

Comune di Santi Cosma e Damiano
Provincia di Latina

Verbale n. 109 del 20/04/2022

OGGETTO: Approvazione piano economico finanziario (PEF) TARI e tariffe anno 2022.

Il Revisore Unico, Rag. Fausto Gasperini,

Ricevuta:

a brevi mano in data odierna, la proposta di deliberazione del 31.03.2022 da sottoporre al Consiglio Comunale ad oggetto: "Piano economico finanziario (PEF) TARI e tariffe anno 2022",

Visto:

- che l'art. 239 comma 1 lettera b) n.7 del d.lgs.n. 267/2000 prevede che l'organo di revisione esprima un parere sulle proposte di regolamento di contabilità, economato-provveditorato, patrimonio e di applicazione dei tributi locali;
- che l'articolo 1, commi da 639 a 703 della Legge 27.12.2013, n. 147, ha introdotto a partire dall'1.1.2014, la nuova TARI, la tassa sui rifiuti sostitutiva dei precedenti prelievi applicati sino al 2013 a copertura dei costi del servizio di gestione dei rifiuti;
- che l'art. 1, comma 738, della Legge 27.12.2019, n. 160 ha disposto, a decorrere dall'anno 2020, l'abolizione dell'Imposta Unica Municipale, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa rifiuti (TARI);
- che l'art. 1, comma 527, della Legge 27.12.2017, n. 205, assegna all'Autorità di Regolazione per l'Energia, Reti ed Ambiente (ARERA) le funzioni di regolazione e controllo in materia di rifiuti urbani ed assimilati, tra le quali specificamente:
"... predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio "chi inquina paga" ... " (lett. f);
"... approvazione delle tariffe definite, ai sensi della legislazione vigente, dall'ente di governo dell'ambito territoriale ottimale per il servizio integrato e dai gestori degli impianti di trattamento
..."
(lett. h);
"... verifica della corretta redazione dei piani di ambito esprimendo osservazioni e rilievi ..."
(lett. i);

VISTE

- la Deliberazione n. 443/2019 del 31.10.2019 di ARERA, che ha definito i "criteri per il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio ed investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018 -2021", ed in particolare l'art. 6, rubricato "Procedure di approvazione", che prevede che il Piano Economico Finanziario, predisposto annualmente dal gestore, secondo quanto previsto dal MTR (All. A), sia poi validato "... dall'Ente territorialmente competente o da un soggetto terzo dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore ...", e quindi, all'esito delle determinazioni assunte dallo stesso ente, trasmesso ad ARERA che, "... verificata la coerenza regolatoria degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa ...", in caso positivo, procede all'approvazione;



- la Deliberazione n. 57/2020 del 3.03.2020 di ARERA, avente ad oggetto "Semplificazioni procedurali in ordine alla disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti e avvio procedimento di verifica della coerenza regolatoria delle pertinenti determinazioni dell'ente territorialmente competente";
- la Deliberazione n. 493/2020 del 24.11.2020 di ARERA, avente ad oggetto "Aggiornamento del metodo tariffario rifiuti (MTR) ai fini delle predisposizioni tariffarie per l'anno 2021";
- la Deliberazione n. 363/2021 del 3.08.2021 avente ad oggetto "Approvazione del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025";
- la Determina n. 2/2021 del 4.11.2021 avente ad oggetto "Approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e delle modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con deliberazione 363/2021/R/RIF (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025";

CONSIDERATO

- che in data 15.04.2022 con protocollo 4812 è stato acquisito il report di validazione PEF 2022-2025 "Rifiuti in coerenza al MTR- 2 ARERA 363/2021 parte integrante e sostanziale della proposta di deliberazione;
- che con l'approvazione delle tariffe TARI di cui alla presente deliberazione viene confermato il gettito della tassa sui rifiuti stanziato nel Bilancio di previsione finanziario 2022/2024, pari ad € 972.415,00;

VISTO

- il vigente regolamento per l'istituzione e applicazione della tassa sui rifiuti (TARI);
- lo Statuto Comunale;
- i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile resi ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 267/2000 da parte del Responsabile del Servizio Finanziario;

ESPRIME

parere favorevole sulla proposta di deliberazione del Consiglio Comunale avente ad oggetto: Approvazione piano economico finanziario (PEF) TARI e tariffe per l'anno 2022.

Santi Cosma e Damiano, 20 aprile 2022

Il Revisore Unico
Fausto Gasperini

