Mod. All. 2

Modello prima dichiarazione situazione patrimoniale e redditi anno 2015
(conforme all'allegato n. 2 delle linee guida pubblicate dal Presidente ANAC del 20/12/2016)

COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIANO
Provincia di Latina
COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIAN(
Protocollo N. 00001808 ARRIVO
Data 20-02-2017 - Ora 10:34.22

AL SEGRETARIO COMUNALE
DEL COMUNE DI
SANTI COSMA E DAMINAO

OGGETTO: Dichiarazione situazione reddituale e patrimoniale. Obbligo di pubblicazione ai sensi del D. Lgs. 33/2013 *(art. 2 legge n.441/82 e art. 14 d.lgs.n.33/2013 e ss mm ii)*

Il/La sottoscritto/a TADDEO FRANCO in qualità di
- [x] Titolare di incarico politico
- [ ] Responsabile di Posizione organizzativa (barrare la casella che ricorre)
- [ ] ..... (altro specificare)

ai sensi e per gli effetti dell'art. 2 della legge n. 441/82, dell'art.14 del vigente testo del d.lgs. n.33/2013

DICHIARA

quanto segue (barrare le caselle di interesse):
- [x] che il reddito complessivo riferito all'anno 2015 è pari a Euro 24.094,00 ;
- [ ] di non possedere alcun diritto reale su beni immobili;
- [x] di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili :

BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)			
natura del diritto (1)	tiopologia (indicare se terreno o fabbricato)	quota di titolarità %	italia/estero
VEDI PROSPETTO ALLEGATO			

(1)Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca, ecc.

- [ ] di *non possedere alcun diritto reale su beni mobili iscritti in pubblici registri*
- [x] di possedere i seguenti diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri:

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - indicare se autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	anno immatricolazione
AUTOVETTURA VW PASSAT	115	2000
TARGATA: BK091BS		

- [ ] di non possedere alcuna azione o quota di partecipazione in società
- [x] di possedere le seguenti azioni o quote di partecipazione in società:

(1)

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono di quote o azioni)	n. azioni	n. di quote
CREDITO COOPERATIVO PONTINO	QUOTA	—	1=

- o di non esercitare funzioni di amministratore o di sindaco in società:
- o di esercitare funzioni di amministratore o di sindaco presso le seguenti società:

Denominazione Società (anche estera)	Natura dell'incarico

COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIANO
Provincia di Latina
Arrivo
20 FEB 2017
1808

- x di non avere la titolarità di imprese:
- o di avere la titolarità delle seguenti imprese:

Denominazione dell'impresa	Qualifica

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della legge n. 441/82, come modificato dall'art. 52-1^ comma- lett. b) del d.lgs.13.03.2013 n. 33, dichiaro che il coniuge non separato, i figli ed i parenti entro il secondo grado

- o ~~consentono~~
- x non consentono (cancellare la voce che non interessa)

all'adempimento in parola, giuste dichiarazioni in tal senso che si allegano unitamente a quelle relative alla situazione patrimoniale e reddituale, per i consenzienti.

ANNOTAZIONI

.....
.....
.....

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione risponde al vero.

Il/la sottoscritto/a ai sensi del D. Lgs. 196/2003 autorizza il proprio consenso al trattamento, nonché alla pubblicazione e/o alla diffusione, ove prevista per legge, di tutti i dati personali forniti ed autorizza altresì alla pubblicazione della presente dichiarazione sul sito istituzionale del Comune.

Luogo e data SS. COSMA E DAMIANO, 10.02.2017

(il dichiarante)

Frediano

N.B.: Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

allegato al mod. 2 - prima dichiarazione situazione patrimoniale anno 2015

Natura del diritto	*tipologia*	*quota di titolarità*	*Italia*	*Località*
Proprietà	*Terreno*	*100%*	*Italia*	*Grunuovo*
Proprietà	*Terreno*	*100%*	*Italia*	*Torricella*
Proprietà	*Terreno*	*50%*	*Italia*	*Vigne*
Proprietà	*Terreno*	*50%*	*Italia*	*Palma*
Proprietà	*Fabbricato*	*100%*	*Italia*	*Grunuovo*
Proprietà	*Fabbricato*	*50%*	*Italia*	*Grunuovo*
Proprietà	*Fabbricato*	*50%*	*Italia*	*Grunuovo*

COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIANO
Provincia di Latina
Arrivo
20 FEB 2017
1808

(3)