



COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIANO

medaglia d'oro al valor civile

PROVINCIA DI LATINA

**SETTORE SERVIZI AL CITTADINO**

Tel. 0771 607822 Pec: protocollo@pec.comune.santicosmaedamiano.lt.it  
e-mail: segreteria@comune.santicosmaedamiano.lt.it



**Mod. All. 1**

**DICHIARAZIONE DI ALTRI INCARICHI O CARICHE IN ENTI**

*(Art. 14, co. 1 ter, D.Lgs 33/2013)*

La sottoscritta DI STEFANO ANNA MARIA, nata a FORMIA il 24/09/1971, in riferimento all'art. 14, comma 1ter, del D. Lgs. 33/2013

**DICHIARA**

Che nell'anno 2021 ha percepito emolumenti a carico della finanza pubblica come di seguito specificato (dati CUD 2022):

ENTE EROGANTE	TIPO RAPPORTO	EURO LORDI
COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIANO	LAVORO DIPENDENTE	31295,9
<b>TOTALE EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>		<b>31295,9</b>

**La sottoscritta si impegna ad aggiornare la presente dichiarazione annualmente, relativamente agli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica nell'anno precedente.**

La presente dichiarazione è resa sotto la propria responsabilità ai sensi dell'art. 47 D.P.R. n. 445/2000 e nella consapevolezza delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritieri e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445, in ordine alle cause di inconfondibilità e incompatibilità di cui al D.Lgs n. 39/2013.

Santi Cosma e Damiano, 01/12/2022



Dott.ssa Anna Maria Di Stefano

*Anna Maria Di Stefano*