



# COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIANO

medaglia d'oro al valor civile

PROVINCIA DI LATINA

## SETTORE SERVIZI AL CITTADINO

Tel. 0771 607822 Pec: protocollo@pec.comune.santicosmaedamiano.lt.it

e-mail: segreteria@comune.santicosmaedamiano.lt.it



Mod. All. 1

### DICHIARAZIONE EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI

#### A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, co. 1 ter, D.Lgs 33/2013)

Il sottoscritto DI PRINCIPALE PASQUALE, nato a SS COSMA E DAMIANO il 01-08-58, in riferimento all'art. 14, comma 1ter, del D. Lgs. 33/2013

#### DICHIARA

Che nell'anno 2016 (anno precedente) ha percepito emolumenti a carico della finanza pubblica come di seguito specificato:

ENTE EROGANTE	TIPO RAPPORTO	EURO LORDI
COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIANO	FUNZIONARIO - DIPENDENTE	€ 32.813,29
TOTALI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		€ 32.813,29

Il sottoscritto si impegna ad aggiornare la presente dichiarazione ogni anno, entro il 28 febbraio, relativamente agli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica nell'anno precedente.

La presente dichiarazione è resa sotto la propria responsabilità ai sensi dell'art. 47 D.P.R. n. 445/2000 e nella consapevolezza delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445, in ordine alle cause di inconfirmità e incompatibilità di cui al D.Lgs n. 39/2013.

Santi Cosma e Damiano, 17-02-2017

(il dichiarante)